



NORDIC BUILD

*FREMTIDENS
ELEMENTBYGGERI*



Nordic Build

Baggrund

Nordic Build er udviklet med afsæt i et ønske, om at skabe et industrialiserbart præfabrikeret byggesystem. Byggesystemet er over en længere årrække bl.a. udviklet i samarbejde med Rockwool.

Nordic Build er i dag ejet af Taasinge Elementer, Danmarks største og ældste producent af præfabrikerede træelementer

"Stadig skarpere krav til isolering og komfort, tydeliggjorde behovet for et højere teknisk niveau i byggebranchen. Ydermere var der behov for at gøre byggeriet mere effektivt og reducere byggetiden til et minimum, ved at producere systemtilpassede bygningskomponenter af høj industriel kvalitet"

Produktet er udviklet af Nikolai Kjær, nuværende udviklingsdirektør i Nordic Build, da han gennem sin mangeårige beskæftigelse som arkitekt, havde observeret behovet for et mere helhedsorienteret byggesystem.

Nordic Build er opkøbt af Taasinge Elementer, for at kunne tilbyde et uorganisk byggesystem, med høj færdiggørelsesgrad



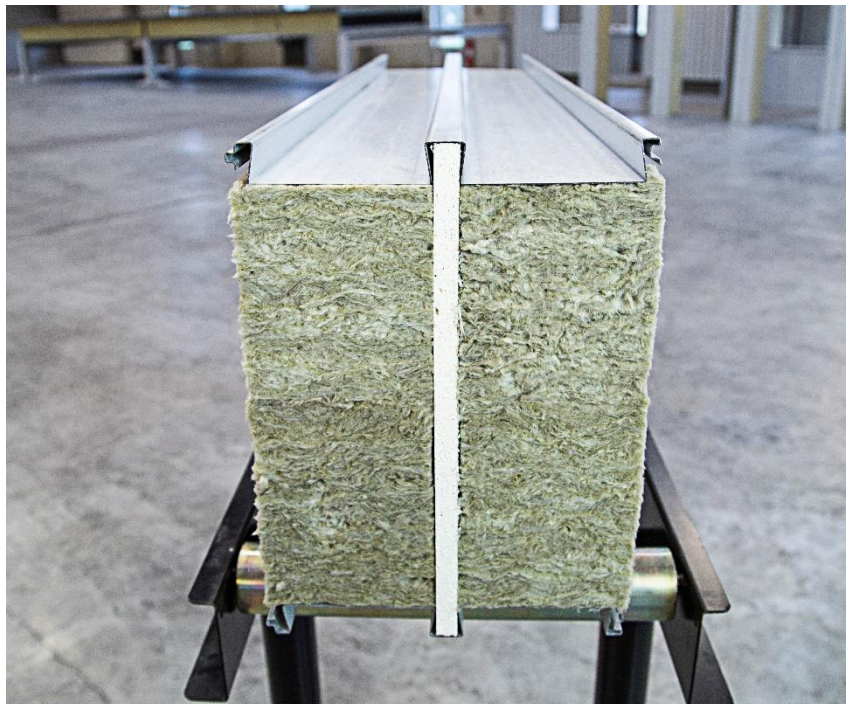


Teknikken

Teknikken bag elementerne fra Nordic Build, bygger på kendte løsninger fra eksisterende sandwichelementer, med tyndpladestål på 2 overflader samt en isoleringskerne. Ligeledes opnås de statiske egenskaber, på basis af, det i byggebranchen allestedsværende, i-profil, da netop denne konstruktion sikrer høj styrke og lavt materialeforbrug.

Elementerne er opbygget af, for byggebranchen, kendte materialer i form af stål, mineraluld, lim og et plademateriale som udgør kroppen i i-bjælken.

Nordic Build elementerne er i samarbejde med DBI og Teknologisk Institut, testet i forhold til relevante



egenskaber – Dette værende brandegenskaber, hvor Nordic Build ikke-bærende facadeelementer er testet til en modstandstid på 90 minutter, ligesom Nordic Build tagelementerne er testet til en modstandstid på 60 minutter. Ligeledes er statiske egenskaber testet, for henholdsvis de bærende egenskaber samt de stabiliserende egenskaber – På baggrund af disse tests, kan der leveres tagelementer med spænd på op til 12 meter. Endelig er elementerne testet for tæthed, så det kan dokumenteres at elementet i rå form, har en tæthed der fuldt lever op til kravene i bygningsreglementet.





Virksomheden

Nordic Build er 100 % ejet af Taasinge Elementer, som har mere end 40 års erfaring med præfabrikeret byggeri. Taasinge Elementer er en del af Nordic Waterproofing, som omfatter en lang række producenter og leverandører inden for lukning af byggeri.

Nordic Build er placeret i Ryslinge på Midtfyn, tæt på Taasinge Elementer, hvorfra en stor mængde viden og knowhow hentes, ligesom administrationen for Nordic Build klares af en fælles administrations- og økonomifunktion, som deles med Taasinge Elementer, LV Elements i Letland samt RVT i Norge.

Ledelsen af Nordic Build består af folk med stor erfaring og knowhow fra byggebranchen og produktionsleddet til byggebranchen.





Indholdsfortegnelse

Nordic Build	2
Baggrund	2
Teknikken	3
Virksomheden	4
1. Nordic Build byggesystemet	6
1.1. Nordic Build ikke-bærende facadeelement	7
1.2. Nordic Build Tagelement	9
2. Underkomponenter	11
2.1. Svalehaleprofil	12
2.2. Kropsplade	14
2.3. Lim	19
2.4. Mineraluld	20
3. Referencer	22
3.1. Montagehal, Surrey, UK	22
3.2. 2 plans bolig, Køge	23
3.3. Sommerhus, Sjællands Odde	24
3.4. Husum Boldklub	25
3.5. Paddehatten, Smørum	26
3.6. Toiletbygning, Fredericiagade	27
4. Test og dokumentation	28





1. Nordic Build byggesystemet

Nordic Build byggesystemet er udviklet, med afsæt i at løse alle konstruktionstyper. Det har i prototypebyggerier, været anvendt til terrændæk, bærende facader, indvendige vægge, etagedæk og tagkonstruktion.

Af kommercielle hensyn fokuseres der på at kunne levere elementer, til ikke-bærende facader – typisk i form af tværvægsbyggerier. Samt til tagelementer, anvendt bredt til alle typer byggerier.

Elementerne fra Nordic Build kan leveres med vekslende færdiggørelsesgrad, lige fra et rå element uden overflader, til en mere eller mindre fuldt kompletteret konstruktion, med beklædninger, døre/vinduer og klargjorte installationer.





1.1. Nordic Build ikke-bærende facadeelement

Datablad februar 2019



Nordic Build ikke-bærende Facadeelement

Projektilpassede ikke-bærende uorganiske facadeelementer



Materiale

Nordic Build ikke-bærende facadeelement er et uorganisk og ubrændbart element. Produktet består af profilvalset tyndpladestål, mineraluld, kompositplader.

Nordic Build ikke-bærende facadeelement har en høj brandmodstandsevne og en tæthed der fuldt lever op til kravene i det danske bygningsreglement. Ydermere sikrer korrosionsbeskyttelsen at produktet kan anvendes som tæthedsplanet, under en delvist åben regnskærm.

Ikke-bærende facadeelementer afsluttes i udgangspunktet som rå elementer, men kan tilbydes yderligere kompletteret fra fabrik, ligesom døre og/eller vinduer kan tilbydes monteret.

Anvendelse

Nordic Build ikke-bærende Facadeelement finder typisk anvendelse ved søjle/drager systemer eller tværvægsbyggerier.

CVR: DK39187914

T: +45 77 66 06 09

www.nordicbuild.dk



Tekniske specifikationer for Nordic Build ikke-bærende Facadeelement

Måltolerancer	
Længde	0-3,5 m. ± 4 mm. 3,5-7,25 m. ± 6 mm. > 7,25 m. ± 6 mm.
Højde	$< 2,5 \pm 3$ mm.
Diagonaldifference	± 5 mm.
Tykkelse	$\pm 1,5$ %
Krumning	± 5 mm.

Mekaniske egenskaber			
Tykkelse (mm)	352	402	487
Modulær brede (mm)	250		
Total bredde (mm)	≤ 9000		
Spændvidde/etagehøjde (mm)	≤ 4000		
Vægt (kg/m ²)	57	62,2	71,2
Isoleringsevne (W/m ² K)	0,14	0,12	0,10

Brand egenskaber			
Modstandsevne	EI90	EI90	EI90

Tæthed	
Luftgennemtrængning	Klasse A4 ved ± 600 Pa (DS/EN 12152)
Vandtæthed	1200 Pa (DS/EN 12865)

Korrosion	
Korrosionsbeskyttelse	7500 t. salttågetest (ISO 7253 / DIN 50021)



1.2. Nordic Build Tagelement

Datablad juni 2019



Nordic Build Tagelementer

Projektilpassede uorganiske tagelementer



Materiale

Nordic Build Tagelementer er et uorganisk og ubrændbart element. Produktet består af profilvalset tyndpladestål, mineraluld, kompositplader og tagpap.

Nordic Build Tagelementer har en høj brandmodstandsevne og en tæthed der fuldt lever op til kravene i det danske bygningsreglement. Ydermere sikrer korrosionsbeskyttelsen at produktet og kan finde anvendelse, uden tagpap, som undertag, under eksempelvis tegltage.

Tagelementer afsluttes i udgangspunktet med underpap udvendig og uden overflader indvendigt.

Anvendelse

Nordic Build Tagelementer kan anvendes i alle bygningskategorier.

CVR: DK39187914

T: +45 77 66 06 09

www.nordicbuild.dk





Tekniske specifikationer for Nordic Build Tagelementer

Måltolerancer	
Længde	0-3,5 m. ± 4 mm. 3,5-7,25 ± 6 mm. > 7,2 m. ± 7 mm.
Bredde	< 2,5 m. ± 3 mm.
Diagonaldifference	± 5 mm.
Tykkelse	$\pm 1,5$ %
Krumning	± 5 mm.

Mekaniske egenskaber				
Tykkelse (mm)	355 ⁽¹⁾	405 ⁽¹⁾	490 ⁽¹⁾	540 ⁽¹⁾
Modulær brede (mm)	250			
Total bredde (mm)	≤ 3500 ⁽²⁾			
Spændvidde (mm) ⁽³⁾	≤ 12000			
Vægt (kg/m ²)	62,7	68	77	82,7
Isoleringsevne (W/m ² K)	0,14	0,12	0,10	0,08

Brand egenskaber	
Modstandsevne	REI 60 ⁽⁴⁾

Tæthed	
Luftgennemtrængning	Klasse A4 ved ± 600 Pa (DS/EN 12152)
Vandtæthed	1200 Pa (DS/EN 12865)

Korrosion	
Korrosionsbeskyttelse	7500 t. salttågetest (ISO 7253 / DIN 50021)

(1) Tykkelsen inkluderer underpap.

(2) Tagelementer kan udføres i op til 3500 mm i bredde, dog udføres de standard som 2500 mm.

(3) Se endvidere bæreevnetabel på www.nordicbuild.dk

(4) Nordic Build tagelementer kan leveres op til REI 60, hvor elementerne kompletteres med 2 x 15 mm brandgips. REI 30 kan leveres i elementer uden overflader





2. Underkomponenter

Nordic Build elementerne er sammensat af en række underkomponenter, denne forædling af elementerne sker i vores produktion i Ryslinge.

Komponenterne der indgår i et Nordic Build element, er kendte, afprøvede og testede emner.

Tyndpladeprofilet der udgør overfladen i elementerne, er DX 51d + AZ 150. Dette produkt er salttåge testet i 7500 timer, og udgør derfor det optimale valg, til en overflade der bliver mødt af det danske klima.

Isoleringsmaterialet i elementerne er klassiske Rockwool flexibatts, lambda 34.

Kropspladen i vores elementer er en glasfiberarmeret magnesium oxid/sulfat baseret plade, ikke at forveksle med de problematiske magnesium oxid/klorid baserede plader. Pladen har en række fordele, herunder lav lambda og høj forskydningsstyrke.

Limen anvendt er en 2-komponent lim, udviklet til bl.a. metal og glasfiber.

På de følgende sider findes datablade for alle underkomponenter.



2.1. Svalehaleprofil

Products

Aluzinc®

Coatings	Designation EN 10326 – EN 10327	Coating weight – Double sided (g/m ²)	Coating thickness (µm per side)
	AZ100	100	13
	AZ150	150	20
	AZ165	165	23
	AZ185	185	25
	AZ200	200	26

Coating thickness for indication.

Steel grades	Steel for bending and deep drawing applications		
Designation EN 10327	R _t (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅₀ (%)
DX51D+AZ	≥ 140	270 – 500	≥ 22
DX52D+AZ	140 – 300	270 – 420	≥ 26
DX53D+AZ	140 – 260	270 – 380	≥ 30
DX54D+AZ	140 – 220	270 – 350	≥ 34
DX56D+AZ (HFX)*	120 – 180	260 – 330	≥ 39

Measurements transverse to rolling direction. When thickness $t < 0.7$ mm, A₅₀ should be decreased with 2%.
* Steel grade not mentioned in the standard.

Structural steel			
Designation EN 10326	R _t (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅₀ (%)
S220GD+AZ	≥ 220	≥ 300	≥ 20
S250GD+AZ	≥ 250	≥ 330	≥ 19
S280GD+AZ	≥ 280	≥ 360	≥ 18
S320GD+AZ	≥ 320	≥ 390	≥ 17
S350GD+AZ	≥ 350	≥ 420	≥ 16
S380GD+AZ*	≥ 380	≥ 450	≥ 22
S420GD+AZ*	≥ 420	≥ 500	≥ 21
S550GD+AZ	≥ 550	≥ 560	-

Measurements in rolling direction. When thickness $t < 0.7$ mm, A₅₀ should be decreased with 2%.
* Steel grade not mentioned in the standard.

Dimensions	Thickness (mm)	Width (mm)
	0.25 – 2.00	700 – 1500

Surface aspect	Designation EN 10326 – EN 10327	Definition
	A	Standard finish (normal spangle)
	B	Improved finish (skinpassed)

Protection – surface treatments	Designation	Definition
	E-Passivation®	Chromium-free chemical passivation
	O	Oiling
		Passivation and oiling
	Easyfilm® E	Environment-friendly thin organic coating (chromium-free, complying with European directives)

The technical informations above respond to the extreme feasibilities of ArcelorMittal's installations. Some extreme combinations may not be available. It is therefore recommended to consult us in these cases or when specific dimensions, packaging, finishing etc are requested.

Technical data sheet

Aluzinc®

Type	Continuous hot dip coating		
	Double-sided coating		
Properties	Excellent corrosion resistance Very attractive appearance Excellent thermal and light reflectivity Good abrasion resistance		
Applications	Construction	Roofing, cladding, profiling, tiles etc	
	General industry	Housings, cabinets and cases for air conditioning, computers, pipes, electrical equipment etc	
	Appliances	Washing machines, tumble dryers, refrigerators, ovens, toasters etc	
Description	Composition	Aluminium (55%) Zinc (43.4%) Silicon (1.6%)	
	Structure	Bi-phase structure, with grains of aluminium and zinc	
	Bulk density	3750 kg/m ³	
	Aspect	Bright silvery metallic spangle	
	Aspect durability	Good Excellent with Easyfilm®	
	Performances	Edge protection	Very good
Surface protection			
• Salt spray test, corrosion resistance (ISO 7253 / DIN 50021)		50 hours/μm	
• Outdoor exposure, corrosion resistance		Marine Industrial	0.6 μm/year 0.3 μm/year
Adhesion (Resistance to cracking on bending for DX51D+AZ reference) ¹ (EN 10327)		0 T (AZ100, AZ150) 1 T (AZ185)	
Hardness on cross section (Vickers, 5g)		140 HV 100 HV for HFX grade	
Reflection of solar heat		New Aged	81% 39%
Heat transmission		65 Watts/m ²	
Temperature resistance _{T_{max}}		315°C	
Fire resistance		European standard (EN 13501-1) French standard (FD P92-507) British standard (BS 476)	A1 M0 AA
Remarks	The performances indicated are averages and may vary in particular according to the type of support used. These data are not contractual and may be amended in line with technological progress related to the product.		



Flat Carbon Europe

L-2930 Luxembourg
fce.technical.assistance@arcelormittal.com
www.arcelormittal.com/fce

Credits

Cover: Tom D'Haenens, Philippe Vandenameele
with kind permission of Topsportheal Vlaanderen, Gent
The other pictures: © Imedia – Astron building S.A.;
© PMA, Airbus delivery centre, Toulouse (FR)
– Architect: Jacques Ferrier

PRJLE-ALU-EN - 10/2008



2.2. Kropsplade

Datablad December 2018



Cantona M4 komposit

15mm. vindspærreplade af Magnesium Oxide

Materiale

Cantona M4 komposit letvægts vindspærreplade er fremstillet af uorganiske stoffer og forstærkning med glasfibernet sikre stor dimensionsstabilitet. Pladen er diffusionsåben og velegnet som vindspærreplade i ventilerede konstruktioner, med en vandtæt beklædning.

Cantona M4 komposit er brandklasse A1 ubrændbar og er meget modstandsdygtig over for frost, fugt og slag, og kan stå eksponeret i op til 12 måneder.

Anvendelse

Vindspærreplade i konstruktioner med ventileret vandtæt beklædning.

Fugtbestandig - skimmelsvamp

Cantona M4 Komposit vindspærreplade svækkes ikke i våd tilstand, kan ikke rådne eller nedbrydes i fugtigt miljø, og er meget modstandsdygtig overfor angreb af svamp og skimmel.

CVR: DK36729406

T: +45 98 45 46 10

cantona.dk



Tekniske specifikationer for Cantona M4 komposit vindspærreplade

Dimensioner	Enhed	Kvalitet
Længde standard	mm	2400
Bredde standard	mm	1200
Tykkelse standard	mm	15
Tolerance længde/bredde	mm	+/-2/2
Vandabsorbering	%	35-40
pH værdi		8-9
Densitet	Kg/m ³	1.100
Vægt	15 mm/kg/m ²	16,51
Bøjningsstyrke MPa	MPa	≥6,0
Slagstyrke	KJ/M ²	≥2,0
Udtræksstyrke	N/mm	≥35
Klorid indhold – GB/T 33544-2017	%	0,026
Termisk varmedningsevne	W/mK	0,19
Termisk modstand	M ² K/W	0,078
Brandegenskaber		
Brand klassifikation - EN 13501-1:2007+A1:2009		A1
Dampdiffusionsmodstand - EN ISO 12572	MNs/g	0,31



Material data sheet



Description of the construction product, reference number:

Or of the component of the construction product, reference number:

Trade name: CHINSUNBOARD Date: 2016.08.19

Manufacturer: NINGBO CHINSUNBOARD BUILDING MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD

General description: MAGNESIUM SULFATE BOARD
MGO BOARD

Intended use: INTERIAL AND EXTERIOR WALL PARTITION,CEILING

Properties of the construction product:

For the precise description of the properties of the construction product, it is required to submit

- a **Safety Data Sheet** and
- a **technical instruction leaflet**

containing sufficiently complete data on the properties which are relevant for a safe handling of the product. Apart from the physical-chemical characteristics, such as shape, density, viscosity, melting and boiling point or range respectively, flash point, ignition temperature and explosion limits, these data include also toxicological and ecological aspects as well as the rules for marking according to the Directive 67/548/EEC and the Regulation (EC) No 1272/2008, respectively.

Chemical composition:

The verification of the product's fitness for use, which has to be performed within the scope of the approval procedure, covers only the product under request and which has been subjected to the relevant tests. This verification shall be described in a complete and understandable way. That means that **the chemical composition of the construction product and its components respectively shall be described precisely and clearly according to the criteria given in the attached form**. For this reason, collective designations, for example, such as polyolefines, hydrocarbons, halogenated flame retardants, polyamines etc., cannot be accepted. The trade name has to be given, in order to clearly identify the raw materials used in the construction product. Indicating the chemical designation only will not be sufficient for this purpose, since the manufacturer's specific ancillary processing cannot be comprehended in this way. Only for chemically unambiguous substances, such as glycerin, xylene etc. it is not necessary to indicate the trade name. **The details concerning the raw materials shall be completed by safety data sheets and technical data sheets.**

It is further necessary to disclose the chemical composition, in order to allow an assessment of possible hazards to the health or the environment, which might result from the use of the construction product. DIBt is bound by § 3 of the building regulations of the Länder (*Landesbauordnungen*) to do this for the issue of technical approvals. That means that construction products may only be approved, if their chemical composition has been declared in a sufficiently adequate way.

All details concerning the chemical composition of specific construction products are treated strictly confidentially. We refer to § 30 Law on Administrative Procedure (*Verwaltungsverfahrensgesetz*), according to which all those involved in the administrative procedure have a legitimate claim to the secrecy of their trade and business secrets. Communications over the Internet by e-mail cannot be guaranteed to be secure. This includes the technical transmission process and the confidentiality of the content. E-mail messages could be modified or falsified during the transmission. Therefore unauthorized thirds might gain access to the content. The DIBt advises to submit confidential data like plans, samples, formulations e.g. and personal data only by post, courier services, fax or in person.



CONSTRUCTION PRODUCT / COMPONENT: CHINSUNBOARD

DATE: 2016.08.19

Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt

CHEMICAL COMPOSITION:

Serial. N ^o	Trade name of the raw material	Manufacturer (Address + Tel.N ^o)	Precise chemical name* (IUPAC/Trivialname) and CAS-Number	Effect	Classification (acc. to DIR 67/548/EEC or Regulation (EC) No 1272/2008 ^{**})	Percent by weight %
1	Magnesium Oxide	Hancheng City HuanMg Manufacturing Co.,Ltd Tel:13841294578	Active light burned magnesia powder	Main body gel materials		37%
2	Wood Fiber	Zhejiang Jiashan Juzhou Wood Products Factory Tel:13356025220	Natural wood fiber powder	Light filling material, toughening, weight loss, increase the comprehensive mechanical properties		14%
3	Perlite	Xinyang Huitong Industry Co.,Ltd Tel:13803760013	Acidic Lava	Lightweight filler, refractory additives, have heat preservation, heat insulation effect, to prevent the nail plate with burst		5%
4	Non-woven Fabrics	Kunshan Sanyang Woven Co.,Ltd Tel:13776325688	PP Resin	Beautify the appearance of the plate and wet processing performance and waterproof performance		1%

* For preparations, the details shall also include - in addition to the active component - solvents as well as other components such as plasticizer, emulsifiers, residual monomers, impurities etc. in percentage.
** Please underline the respective direction or regulation you have used for the classification.

CONSTRUCTION PRODUCT / COMPONENT: CHINSUNBOARD

DATE: 2016.08.19

Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt

CHEMICAL COMPOSITION:

Serial. N°	Trade name of the raw material	Manufacturer (Address + Tel.N°)	Precise chemical name* (IUPAC/Trivialname) and CAS-Number	Effect	Classification (acc. to DIR 67/548/EEC or Regulation (EC) No 1272/2008 ^{**})	Percent by weight %
5	Fiberglass	Yuyao Xiaocaoe Fiberglass Factory Tel:13605847268	Non-alkali glass fiber cloth	Strong resistance to high temperature, corrosion resistance, and the overall sheet high mechanical strength, enhance the flexural properties and shear resistance		1%
6	Curing Agent	Guangzhou Yizhou Trade Co.,Ltd Tel:020-82021523	High temperature reactivity long chain organic silicon resin	Magnesia powder and the reaction of magnesium sulfate salt crosslinking agent, the system is the purpose of curing reaction		2%
7	Foaming Agent	Guangzhou Yizhou Trade Co.,Ltd Tel:020-82021523	Non-ionic surface active agent	Dispersion effect, weight loss, shrinkage resistance and waterproof effect		4%
8	Water	Local	H2O			10%
9	Sulfate	Hangzhou Hongfu Plastic Chemical Co.,Ltd Tel:13083957962	Industrial magnesium sulfate salt	Main body gel materials		26%
10						

* For preparations, the details shall also include - in addition to the active component - solvents as well as other components such as plasticizer, emulsifiers, residual monomers, impurities etc. in percentage.
** Please underline the respective direction or regulation you have used for the classification.

2.3. Lim



Produktdatablad
ProFect® 41176

Type	2K Polyurthean																																						
Produktbeskrivelse	<p>ProFect® 41176 er en to-komponent, opløsningsmiddelfri polyurethan lim, som giver en stærk og elastisk limfuge. Limen påføres med tandspartel.</p> <p>ProFect® 41176 bruges altid sammen med hærdere ProFect® 91102.</p>																																						
Anvendelsesområder	ProFect® 41176 er velegnet til limning af metal, træ, isoleringsmaterialer, PVC, beton, glas samt glasfiber																																						
Tekniske data	<table><tr><td>Farve:</td><td>Beige</td></tr><tr><td>Viskositet v. 20°C</td><td></td></tr><tr><td>• ProFect® 41176:</td><td>Ca. 17.000 mPas</td></tr><tr><td>• ProFect® 91102:</td><td>Ca. 200 mPas</td></tr><tr><td>• Blandet:</td><td>Ca. 6.500 mPas</td></tr><tr><td>Densitet:</td><td></td></tr><tr><td>• ProFect® 41176:</td><td>1,6 kg/L</td></tr><tr><td>• ProFect® 91102:</td><td>1,2 kg/L</td></tr><tr><td>Shore D-hardness¹</td><td>65</td></tr><tr><td>Brudforlængelse (DIN 53504)¹</td><td>15%</td></tr><tr><td>Trækstyrke (DIN53504)¹</td><td>7 N/mm²</td></tr><tr><td>Trækforskydningsstyrke¹</td><td></td></tr><tr><td>• Alu - Alu</td><td>7 N/mm²</td></tr><tr><td>• Rustfristål - rustfristål</td><td>7 N/mm²</td></tr><tr><td>• Bøg - bøg</td><td>15 N/mm²</td></tr><tr><td>Pot-life (20°C, 50 RH%):</td><td>Ca. 4½ minutter</td></tr><tr><td>Åbentid (20°C, RH 50%):</td><td>7½ - 2 minutter</td></tr><tr><td>Presse tid, 20°C:</td><td>25 minutter</td></tr><tr><td>Forbrug</td><td>200 - 600 g/m²</td></tr></table>	Farve:	Beige	Viskositet v. 20°C		• ProFect® 41176:	Ca. 17.000 mPas	• ProFect® 91102:	Ca. 200 mPas	• Blandet:	Ca. 6.500 mPas	Densitet:		• ProFect® 41176:	1,6 kg/L	• ProFect® 91102:	1,2 kg/L	Shore D-hardness¹	65	Brudforlængelse (DIN 53504)¹	15%	Trækstyrke (DIN53504)¹	7 N/mm ²	Trækforskydningsstyrke¹		• Alu - Alu	7 N/mm ²	• Rustfristål - rustfristål	7 N/mm ²	• Bøg - bøg	15 N/mm ²	Pot-life (20°C, 50 RH%):	Ca. 4½ minutter	Åbentid (20°C, RH 50%):	7½ - 2 minutter	Presse tid, 20°C:	25 minutter	Forbrug	200 - 600 g/m ²
Farve:	Beige																																						
Viskositet v. 20°C																																							
• ProFect® 41176:	Ca. 17.000 mPas																																						
• ProFect® 91102:	Ca. 200 mPas																																						
• Blandet:	Ca. 6.500 mPas																																						
Densitet:																																							
• ProFect® 41176:	1,6 kg/L																																						
• ProFect® 91102:	1,2 kg/L																																						
Shore D-hardness¹	65																																						
Brudforlængelse (DIN 53504)¹	15%																																						
Trækstyrke (DIN53504)¹	7 N/mm ²																																						
Trækforskydningsstyrke¹																																							
• Alu - Alu	7 N/mm ²																																						
• Rustfristål - rustfristål	7 N/mm ²																																						
• Bøg - bøg	15 N/mm ²																																						
Pot-life (20°C, 50 RH%):	Ca. 4½ minutter																																						
Åbentid (20°C, RH 50%):	7½ - 2 minutter																																						
Presse tid, 20°C:	25 minutter																																						
Forbrug	200 - 600 g/m ²																																						
	1) 28 dage, 23°C, 50 %RH.																																						
Arbejdsbetingelser	<p>Overfladerne skal være fri for snavs, støv og fedt. Slipmidler på overfladen kræver speciel forbehandling eller slibning.</p> <p>4,5 dele ProFect® 41176 + 1 del ProFect® 91102 (Vægt)</p> <p>Vær omhyggelig ved afvejning/afmåling Blandes med langsomme bevægelser til blandingen er homogen.</p> <p>Påføres emnerne manuelt eller med 2-komponent påføringsudstyr.</p> <p>Må ikke blandes med andre lime.</p>																																						
Rengøring	Våd lim fjernes med en tør klud og efterfølgende aftørring med ProFect® 4801 . Hærdet lim fjernes mekanisk.																																						
Opbevaring	ProFect® 41176 opbevares fra +5 - +30°C . Holdbarhed 6 måneder. Beskyt mod frost. Anvend ældst lager først.																																						
Emballage	Kontakt venligst vort salgskontor for yderligere information.																																						
Ansvarsfraskrivelse	De i nærværende produktdatablad nævnte anvisninger og data har kun til formål at være vejledende i forbindelse med anvendelse og valg af vore produkter. Der gives således ingen garanti eller tages ansvar for eventuelle skader, herunder misfarvninger, afsmitning mv. som måtte opstå ved anvendelse af produktet. Vi må på det kraftigste anbefale, at brugeren før egentlig opstart af produktionen foretager de nødvendige forsøg for at fastslå produktets anvendelighed til et hvert konkret formål. Dette bør foregå under egne produktionsbetingelser. Ved vurderingen af anvendeligheden skal der tages højde for materialernes type, beskaffenhed og alder/levetid, ligesom nye forsøg bør iværksættes, hvis materialer og/eller produktionsbetingelserne i øvrigt på nogen måde ændres, herunder eventuel ny materialeleverandør.																																						

Version: RN/11/2018

PKI Supply A/S | Vesterballevej 29 | 7000 Fredericia | Tlf. 76 240 240 | info@pki.dk

2.4. Mineraluld

FLEXIBATTS 34

FLEXIBATTS 34

PRODUKT

ROCKWOOL FLEXIBATTS 34 er formstabile isoleringsplader fremstillet af ubrændbar, fugt- og vandafvisende ROCKWOOL stenuld. ROCKWOOL FLEXIBATTS 34 er fleksibel i både længde- og bredderetningen. Flexzoner er afmærket på produktets kantflader. ROCKWOOL A/S anbefalede isoleringstykkelser fremgår af [Den lille lune](#).



ANVENDELSE

FLEXIBATTS 34 anvendes til isolering af skråvægskonstruktioner og lette ydervægge. FLEXIBATTS 34 isolerer 8% bedre end FLEXIBATTS 37.

TEKNISKE EGENSKABER

Område	Beskrivelse	Standard																				
Varmeledningsevne	$\lambda_D = 34 \text{ mW/mK}$	EN 13162																				
Varmemodstandsevne	<table border="1"> <thead> <tr> <th>mm</th> <th>45</th> <th>70</th> <th>95</th> <th>120</th> <th>145</th> <th>170</th> <th>195</th> <th>220</th> <th>245</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$\text{m}^2\text{K/W}$</td> <td>1,32</td> <td>2,06</td> <td>2,79</td> <td>3,53</td> <td>4,26</td> <td>5,00</td> <td>5,74</td> <td>6,47</td> <td>7,21</td> </tr> </tbody> </table>	mm	45	70	95	120	145	170	195	220	245	$\text{m}^2\text{K/W}$	1,32	2,06	2,79	3,53	4,26	5,00	5,74	6,47	7,21	EN 12667
mm	45	70	95	120	145	170	195	220	245													
$\text{m}^2\text{K/W}$	1,32	2,06	2,79	3,53	4,26	5,00	5,74	6,47	7,21													
Brandklasse	A1	EN 13501-1																				
Fugt	Diffusionstal = MU1 (Samme diffusionsmodstand som luft) Kapillarsugning = 0 m	EN 12086																				
Vandabsorption	Kort tid, $WS \leq 1 \text{ kg/m}^2$	EN 1609																				
Produktcertifikat	Certifikat																					

SORTIMENT (ENHEDER PÅ PALLE)

Type	Dimensioner (mm)	Antal pk. pr. palle	Mængde m^2	DB nr.	Leveringstid
FLEXIBATTS 34	965 x 565 x 45	20	109,05	1899010	24timer
FLEXIBATTS 34	965 x 565 x 70	20	65,43	1899011	24timer
FLEXIBATTS 34	965 x 565 x 95	20	43,62	1899012	24timer
FLEXIBATTS 34	965 x 565 x 120	15	32,71	1899013	24timer
FLEXIBATTS 34	965 x 565 x 145	20	32,72	1899015	24timer
FLEXIBATTS 34	965 x 565 x 170	15	24,53	1899016	24timer
FLEXIBATTS 34	965 x 565 x 195	15	24,53	1899018	24timer
FLEXIBATTS 34	965 x 565 x 220	20	21,81	1899020	24timer
FLEXIBATTS 34	965 x 565 x 245	15	16,36	1899021	24timer

Særlige oplysninger:

ROCKWOOL FLEXIBATTS 34 er fleksibel på de to mørkegrå kolonner i tabellen.



21-01 2019 09:27



FLEXIBATTS 34



ROCKWOOL FLEXIBATTS 34 kan flekse op til 20 mm på længden og på bredden.
Flexzoner er afmærket på produktets kantflader.

EMBALLERING

ROCKWOOL FLEXIBATTS 34 leveres fuldforpakket og komprimeret.

KVALITETSSIKRING

ROCKWOOL A/S har et kvalitetsstyringssystem, som er certificeret efter DS/EN ISO 9001. ROCKWOOL A/S er medlem af VIF (Dansk forening af fabrikanter af varmeisoleringsmaterialer).

ROCKWOOL produkter er CE-certificerede  og er med i Keymark-ordningen , etableret af den europæiske standardiseringsorganisation CEN. ROCKWOOL A/S er tilsluttet byggeleveranceklausulen for leverancer til byggeri i Danmark. ROCKWOOL Byggeprodukter er løbende under udvikling, og produkternes tekniske specifikationer er angivet med forbehold for ændringer.



3. Referencer

3.1. Montagehal, Surrey, UK

Opførelses år 2015

Projektadresse: Scandia House
Boundary Road, Working
Surrey GU21 5BX

Anvendelse Terrændæk, bærende facader & tag

Leveranceomfang 520 m²

Til produktionshal i Working blev der i 2015 leveret og monteret 520 m² Nordic Build elementer





3.2. 2 plans bolig, Køge

Opførelses år 2017

Projektadresse: Havstokken 14
4600 Køge

Anvendelse Terrændæk, bærende facader & tag

Leveranceomfang 566 m²

Til 2 plans bolig i Køge, blev der i 2017 leveret 566 m²
Nordic Build elementer





3.3. Sommerhus, Sjællands Odde

Opførelses år 2017

Projektadresse: Tejsvej 29
4583 Sjællands Odde

Anvendelse Terrændæk, bærende facader & tag

Leveranceomfang 472 m²

Til sommerhus på Sjællands Odde, blev der i 2017 leveret
472 m² Nordic Build elementer

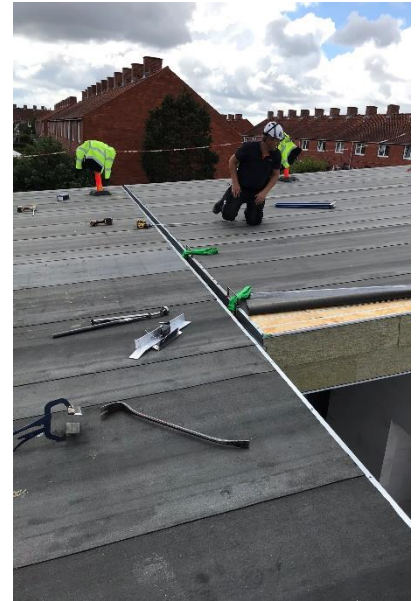




3.4. Husum Boldklub

Opførelses år	2019
Projektadresse:	Nordrupvej 6 2700 København
Anvendelse	Tag
Leveranceomfang	770 m ²
Entreprenør	Combi Byg A/S
Arkitekt	BBP Arkitekter A/S
Ingeniør	Okholm ApS

Til Husum Boldklub blev der i sommeren 2019, leveret 770 m², som blev monteret på 3 arbejdsdage.

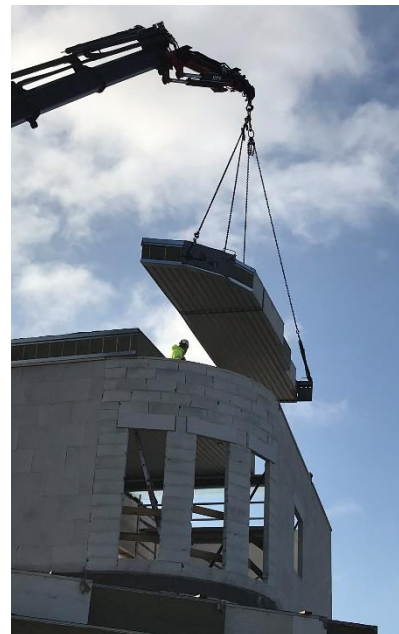




3.5. Paddehatten, Smørum

Opførelses år	2019
Projektadresse:	Kirkevungen 2765 Smørum
Anvendelse	Tag
Leveranceomfang	810 m ²
Entreprenør	Combi Byg A/S
Arkitekt	Pluskontoret Arkitekter A/S
Ingeniør	Tvede Rådgivende ingeniør & arkitekter A/S

Til Børnehuset Paddehatten blev der i september 2019, leveret 810 m², som blev monteret på 2,5 arbejdsdag. Huset var udformet med en lang række organiske former, hvilket gav lidt udfordring for tagelementerne.

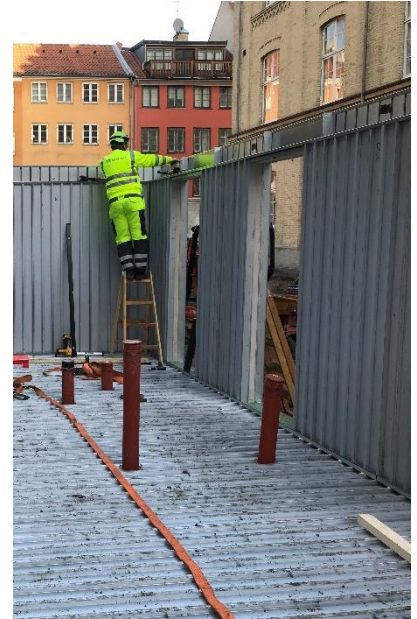




3.6. Toiletbygning, Fredericiagade

Opførelses år	2019
Projektadresse:	Fredericiagade 1310 København
Anvendelse	Terrændæk, bærende facader & tag
Leveranceomfang	150 m ²
Entreprenør	Combi Byg A/S

Til brug for toiletbygning, leverede Nordic Build en komplet bygning, indeholdende terrændæk, bærende facader og tag, i efteråret 2019.





4. Test og dokumentation

1. Test Report - Non-loadbearing wall
2. Test Report – Loadbearing roof (REI 30)
3. Test Report – Loadbearing roof (REI 60)
4. Test Report – Tæthed
5. Test Report – Forskydning i kropsplade-1
6. Test Report – Forskydning i kropsplade-2
7. Test Report – Forskydning i limfuger
8. Test Report – Bending capacity
9. Test Report – Forskydning i elementsamling
10. Investigation of board "PRS FirePro"
11. Comparison of board samples
12. Forsikringscertifikat – General Liability and Product Liability

